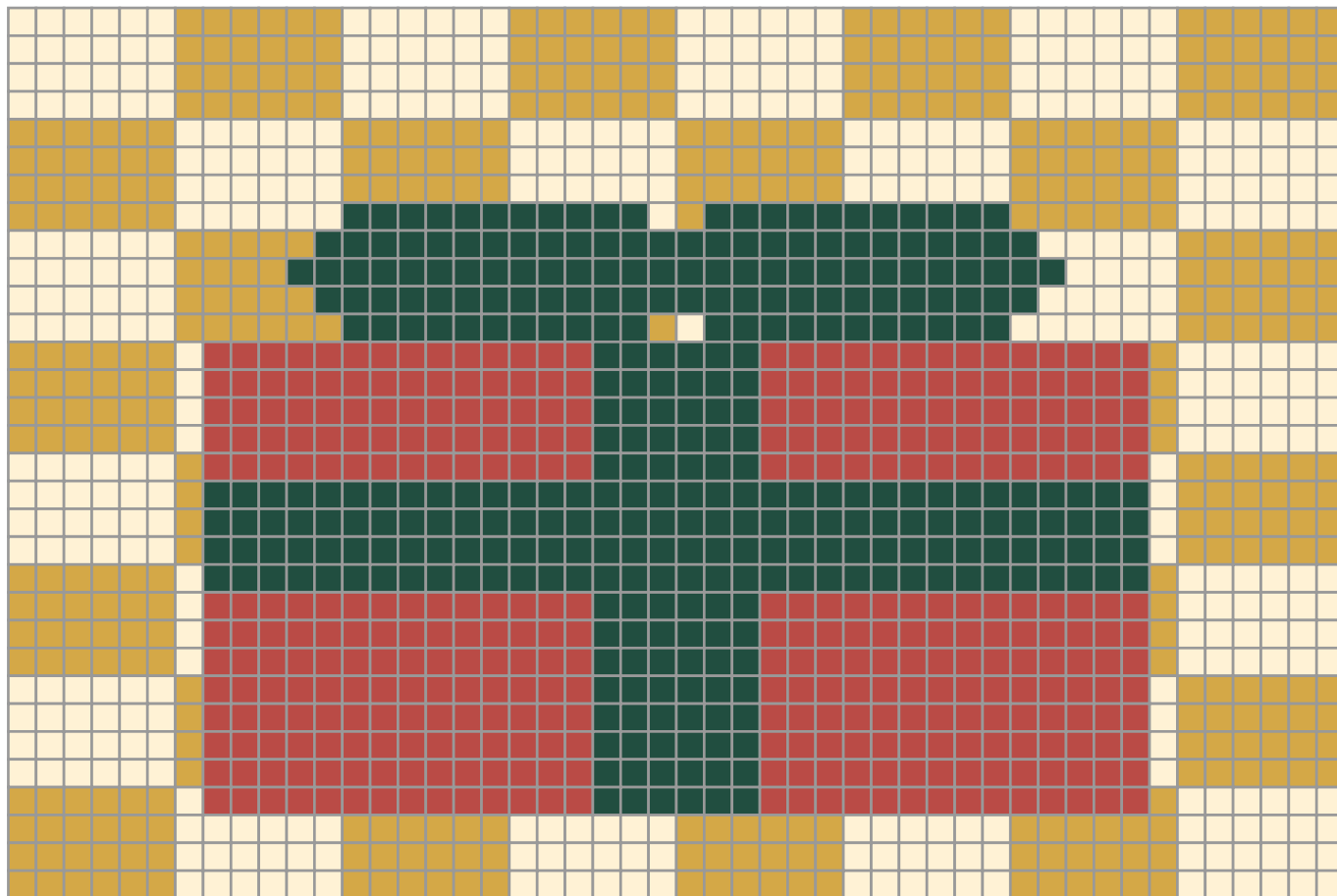


Un regalo di otto sezioni di lavoro

48 x 32 celle = 1536 strass. Quadrato 2,5 mm: 120 x 80 mm.



A (1,1): C 76, G 4, R 20, Y 92 = 192

B (2,1): C 43, G 70, R 36, Y 43 = 192

C (3,1): C 43, G 70, R 36, Y 43 = 192

D (4,1): C 92, G 4, R 20, Y 76 = 192

E (1,2): C 71, G 20, R 45, Y 56 = 192

F (2,2): C 18, G 75, R 81, Y 18 = 192

G (3,2): C 18, G 75, R 81, Y 18 = 192

H (4,2): C 56, G 20, R 45, Y 71 = 192

C = crema, G = verde, R = rosso, Y = giallo. Tutte le celle vengono riempite.

Disponi in alto: A B C D. Disponi in basso: E F G H. Non capovolgere alcuna sezione di lavoro.

Lavora su una griglia adesiva bianca adatta; la sola carta non trattiene gli strass.

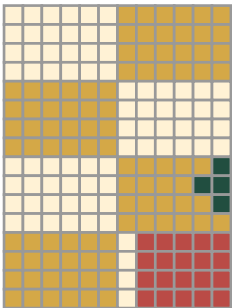
Design DPC originale. Libero per hobby personali. Verificato digitalmente.

Sezione di lavoro A - parte superiore

12 x 16 celle, 192 strass. Posizione: colonna 1, riga 1.

C	C	C	C	C	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
C	C	C	C	C	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
C	C	C	C	C	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
C	C	C	C	C	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C
C	C	C	C	C	C	Y	Y	Y	Y	Y	G
C	C	C	C	C	C	Y	Y	Y	Y	G	G
C	C	C	C	C	C	Y	Y	Y	Y	Y	G
C	C	C	C	C	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	R	R	R	R	R
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	R	R	R	R	R
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	R	R	R	R	R
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	R	R	R	R	R

Lo schema di conteggio sopra è ingrandito. Dimensioni reali qui sotto: 30 x 40 mm.



C: 76, G: 4, R: 20, Y: 92

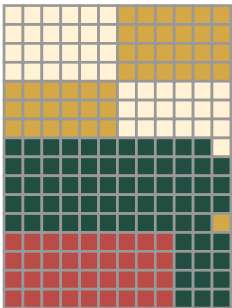
Stampa al 100%. La linea di controllo deve essere di 50 mm. Nome: _____

Sezione di lavoro B - parte superiore

12 x 16 celle, 192 strass. Posizione: colonna 2, riga 1.

C	C	C	C	C	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
C	C	C	C	C	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
C	C	C	C	C	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
C	C	C	C	C	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C
G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	C
G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G
G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G
G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G
G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	Y
R	R	R	R	R	R	R	R	R	G	G	G
R	R	R	R	R	R	R	R	R	G	G	G
R	R	R	R	R	R	R	R	R	G	G	G
R	R	R	R	R	R	R	R	R	G	G	G

Lo schema di conteggio sopra è ingrandito. Dimensioni reali qui sotto: 30 x 40 mm.



C: 43, G: 70, R: 36, Y: 43

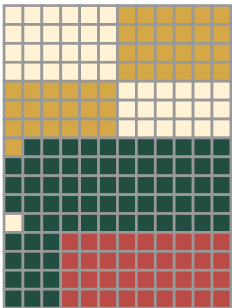
Stampa al 100%. La linea di controllo deve essere di 50 mm. Nome: _____

Sezione di lavoro C - parte superiore

12 x 16 celle, 192 strass. Posizione: colonna 3, riga 1.

C	C	C	C	C	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
C	C	C	C	C	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
C	C	C	C	C	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
C	C	C	C	C	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C
Y	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G
G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G
G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G
G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G
C	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G
G	G	G	R	R	R	R	R	R	R	R	R
G	G	G	R	R	R	R	R	R	R	R	R
G	G	G	R	R	R	R	R	R	R	R	R
G	G	G	R	R	R	R	R	R	R	R	R

Lo schema di conteggio sopra è ingrandito. Dimensioni reali qui sotto: 30 x 40 mm.



C: 43, G: 70, R: 36, Y: 43

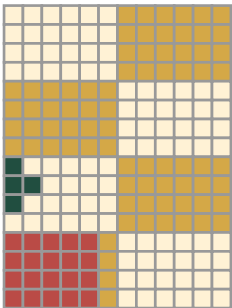
Stampa al 100%. La linea di controllo deve essere di 50 mm. Nome: _____

Sezione di lavoro D - parte superiore

12 x 16 celle, 192 strass. Posizione: colonna 4, riga 1.

C	C	C	C	C	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
C	C	C	C	C	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
C	C	C	C	C	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
C	C	C	C	C	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C
G	C	C	C	C	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
G	G	C	C	C	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
G	C	C	C	C	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
C	C	C	C	C	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
R	R	R	R	R	Y	C	C	C	C	C	C
R	R	R	R	R	Y	C	C	C	C	C	C
R	R	R	R	R	Y	C	C	C	C	C	C
R	R	R	R	R	Y	C	C	C	C	C	C

Lo schema di conteggio sopra è ingrandito. Dimensioni reali qui sotto: 30 x 40 mm.



C: 92, G: 4, R: 20, Y: 76

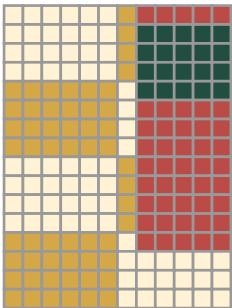
Stampa al 100%. La linea di controllo deve essere di 50 mm. Nome: _____

Sezione di lavoro E - parte superiore

12 x 16 celle, 192 strass. Posizione: colonna 1, riga 2.

C	C	C	C	C	C	Y	R	R	R	R	R
C	C	C	C	C	C	Y	G	G	G	G	G
C	C	C	C	C	C	Y	G	G	G	G	G
C	C	C	C	C	C	Y	G	G	G	G	G
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	G	G	G	G	G
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	R	R	R	R	R
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	R	R	R	R	R
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	R	R	R	R	R
C	C	C	C	C	C	Y	R	R	R	R	R
C	C	C	C	C	C	Y	R	R	R	R	R
C	C	C	C	C	C	Y	R	R	R	R	R
C	C	C	C	C	C	Y	R	R	R	R	R
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	R	R	R	R	R
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C

Lo schema di conteggio sopra è ingrandito. Dimensioni reali qui sotto: 30 x 40 mm.



C: 71, G: 20, R: 45, Y: 56

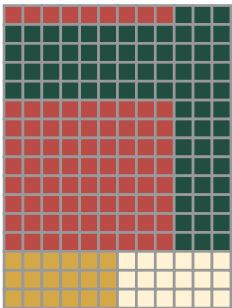
Stampa al 100%. La linea di controllo deve essere di 50 mm. Nome: _____

Sezione di lavoro F - parte superiore

12 x 16 celle, 192 strass. Posizione: colonna 2, riga 2.

R	R	R	R	R	R	R	R	R	G	G	G
G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G
G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G
G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G
G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G
R	R	R	R	R	R	R	R	R	G	G	G
R	R	R	R	R	R	R	R	R	G	G	G
R	R	R	R	R	R	R	R	R	G	G	G
R	R	R	R	R	R	R	R	R	G	G	G
R	R	R	R	R	R	R	R	R	G	G	G
R	R	R	R	R	R	R	R	R	G	G	G
R	R	R	R	R	R	R	R	R	G	G	G
R	R	R	R	R	R	R	R	R	G	G	G
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C

Lo schema di conteggio sopra è ingrandito. Dimensioni reali qui sotto: 30 x 40 mm.



C: 18, G: 75, R: 81, Y: 18

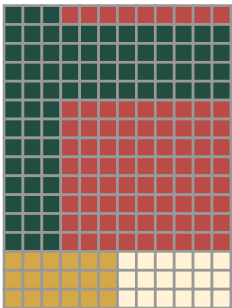
Stampa al 100%. La linea di controllo deve essere di 50 mm. Nome: _____

Sezione di lavoro G - parte superiore

12 x 16 celle, 192 strass. Posizione: colonna 3, riga 2.

G	G	G	R	R	R	R	R	R	R	R	R
G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G
G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G
G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G
G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G
G	G	G	R	R	R	R	R	R	R	R	R
G	G	G	R	R	R	R	R	R	R	R	R
G	G	G	R	R	R	R	R	R	R	R	R
G	G	G	R	R	R	R	R	R	R	R	R
G	G	G	R	R	R	R	R	R	R	R	R
G	G	G	R	R	R	R	R	R	R	R	R
G	G	G	R	R	R	R	R	R	R	R	R
G	G	G	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C

Lo schema di conteggio sopra è ingrandito. Dimensioni reali qui sotto: 30 x 40 mm.



C: 18, G: 75, R: 81, Y: 18

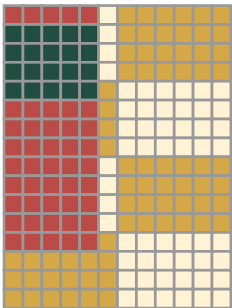
Stampa al 100%. La linea di controllo deve essere di 50 mm. Nome: _____

Sezione di lavoro H - parte superiore

12 x 16 celle, 192 strass. Posizione: colonna 4, riga 2.

R	R	R	R	R	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
G	G	G	G	G	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
G	G	G	G	G	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
G	G	G	G	G	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
G	G	G	G	G	Y	C	C	C	C	C	C
R	R	R	R	R	Y	C	C	C	C	C	C
R	R	R	R	R	Y	C	C	C	C	C	C
R	R	R	R	R	Y	C	C	C	C	C	C
R	R	R	R	R	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
R	R	R	R	R	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
R	R	R	R	R	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
R	R	R	R	R	C	Y	Y	Y	Y	Y	Y
R	R	R	R	R	Y	C	C	C	C	C	C
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C
Y	Y	Y	Y	Y	Y	C	C	C	C	C	C

Lo schema di conteggio sopra è ingrandito. Dimensioni reali qui sotto: 30 x 40 mm.



C: 56, G: 20, R: 45, Y: 71

Stampa al 100%. La linea di controllo deve essere di 50 mm. Nome: _____